Mastère Spécialisé® Management de la Qualité, la Sécurité, l'Environnement

Pour qui?

Candidats titulaires d'un bac +5 (Ingénieur, Master M2, titre inscrit au RNCP niveau 1) ou équivalent, et plus.

Dérogation possible sur dossier : nous contacter.

Préreguis

Réussir les épreuves de sélection (motivation, test, entretien). Trouver une entreprise pour l'alternance

Niveau d'entrée

Diplôme obtenu

BAC+6 et plus Manager des systèmes intégrés QSE (MS), Mastère spécialisé enregistré au RNCP au niveau I, par arrêté du 11/12/2018 publié au JO du 18/12/2018 habilité MSCGE

Durée

1 an 12 mois

Enseignement Alternance, Formation continue

Code WEB

Prix 14 500 euros/an

Améliorons la politique QSE de l'entreprise

Le Mastère Spécialisé® Management de la Qualité, de la Sécurité et de l'Environnement forme des managers du système de management des entreprises. Il est préparé à diriger la stratégie Qualité, Sécurité et Environnement et piloter l'amélioration continue des systèmes.



Modalités d'admission

La sélection s'appuie sur plusieurs éléments :

- Dépôt du dossier complet auprès de l'école
- Analyse du dossier, vérification des prérequis
- Test et entretien
- Décision de l'admissibilité par la commission de sélection

Présentation

Un accompagnement individualisé

Chaque élève bénéficie d'un double tutorat, en campus par un formateur, en entreprise par son tuteur qui l'accompagne tout au long de sa formation. Grâce à un parcours en alternance, l'élève mastérien acquiert des compétences métiers qui le rendent directement opérationnel.



Atouts pédagogiques

Une pédagogie de l'alternance

Au-delà des méthodes dites «classiques» dont le fondement est le face-à-face pédagogique entre le professeur et les élèves, CESI École d'Ingénieurs a largement innové en développant des méthodes pédagogiques de type projet. Ces méthodes, particulièrement adaptées à l'alternance, visent à impliquer davantage l'élève mastérien et à le rendre acteur de sa formation (plus responsable et plus autonome).

Les spécificités pédagogiques

- · Les cours sont réalisés par des experts de haut niveau, issus du monde l'entreprise ou enseignant de l'école.
- Les contenus de la formation sont mis à jour et actualisés afin d'intégrer les dernières évolutions du domaine et les attentes formulées par les entreprises.



CESI École d'Ingénieurs : une référence en pédagogies actives.

Objectifs

- Conseiller la Direction dans sa stratégie QSE
- Définir les objectifs de la politique QSE
- Évaluer la situation de l'entreprise au regard des référentiels et des réglementations
- Organiser la déclinaison des orientations OSE
- Piloter l'évaluation en continu du système QSE
- Assurer le reporting auprès de la Direction

Programme de la formation

Partie théorique

Réglementation SST

Plan de prévention Analyse risques chimique Analyse risques incendie Droit du travail et IRP Réglementation SST Réglementation machine ATEX TMD

Réglementation Environnement

Réglementation environnementale (et ICPE) Étude d'impact Étude de danger Gestion des déchets Gestion des émissions Urbanisme PLU PPA

Référentiels normatifs QSE

Démarche combinée QSE Appréhender le système normatif RSE et Iso 26000 Gouvernance, autres référentiels (EFQM) Norme ISO 9001 Risk management Norme ISO 14001 OHSAS 18001 & MASE

Évaluation de la conformité

Plans d'expériences MSP AMDEC Évaluation des risques et document unique Analyse risque électrique Analyse ergonomique Gestion des AT/MP : arbre des causes Indicateurs et tableaux de bord QSE Analyse environnementale

Outils d'amélioration de la performance

Manager la communication interne et externe

Amélioration continue (outils et méthodes) Audit QSE

Management des hommes et des projets

Management Manager un projet QSE Agilité

Stratégie financière

Définition du plan stratégique QSE Stratégie et gestion budgétaire Plan de continuité d'activité / vulnérabilité Assurance du risque et réassurance Tarification et garanties financières

Pilotage et accompagnement du projet professionnel

Chaque élève mastérien est suivi dans la réflexion de son projet professionnel pour le conduire vers un emploi durable en fin de cursus.

Thèse professionnelle et mission en entreprise

L'élève mastérien rédige une thèse professionnelle qui permet de gérer en profondeur un sujet d'entreprise, choisi par l'élève mastérien et son tuteur d'entreprise, en le traitant avec une méthodologie de démarche scientifique, débouchant sur une mise en application dans l'entreprise. La thèse fait l'objet d'un accompagnement méthodologique. Elle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.

La mission en entreprise est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport d'étonnement écrit, présenté à l'oral et évalué lors de la visite à mi-parcours.

Projets réalisés

Mise en place d'une certification MASE et ISO 9001

Amélioration du système de management qualité et environnement, pilotage et déploiement d'un outil de gestion du risque chimique

Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et acquérir les Unités d'Enseignement.
- Réaliser une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la réussir.
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider.

Le diplôme

Manager des systèmes intégrés QSE (MS), Mastère spécialisé enregistré au RNCP au niveau I, par arrêté du 11/12/2018 publié au JO du 18/12/2018

Débouchés à l'issue de la formation

Directeur/Responsable Qualité Sécurité Environnement Chargé de missions Qualité Sécurité Environnement Consultant Qualité Sécurité Environnement

