

Famille Logistique et approvisionnement





GESTIONNAIRE DE LA BIOMASSE

Autres dénominations : Responsable de la biomasse-méthanisation (gaz) dans l'industrie agricole
Responsable de la biomasse forestière (bois) dans l'industrie du bois/thermique

SECTEUR

Toute l'industrie tertiaire et réseaux de chaleur

CODE ROME

K2306 : Supervision d'exploitation éco-industrielle.

PRINCIPALES CONDITIONS D'EMPLOI ET D'EXERCICE

Représentations interprofessionnelles. Déplacements fréquents (notamment régionaux) avec des fournisseurs. Astreintes.

DÉFINITION DU MÉTIER

Le gestionnaire de la biomasse pilote les opérations visant l'approvisionnement en matières organiques des projets d'une entreprise de la bioéconomie, c'est-à-dire la prospection, la sécurisation (contractualisation, négociations, promesses et contrats de vente) et la logistique (conditions de stockage et de réception).

Il est en charge des plans d'optimisation de l'achat des matières, du contrôle, de la maîtrise de la qualité de la biomasse ainsi que du développement de l'activité de négoce pour les sites d'exploitation et le développement de l'activité de courtage.

CARACTÈRE STRATÉGIQUE

Forte valeur ajoutée pour sécuriser la production, en forte évolution de compétences et très forte tension de recrutement. Métier peu connu et rare.





GRANDS DOMAINES D'ACTIVITÉS

Sécurisation commerciale et logistique de l'approvisionnement de la biomasse

- Définir, mettre en place et piloter la stratégie des achats de la biomasse de l'entreprise en rédigeant, négociant et signant des contrats afin de sécuriser son approvisionnement.
- Mettre en œuvre le déploiement des contrats en assurant le suivi commercial, technique et financier de son portefeuille fournisseurs afin d'assurer le suivi qualité des matières et des prestations de collecte, ainsi que le suivi de facturation et de paiement.
- Concevoir des solutions logistiques à mettre en œuvre et identifier des fournisseurs en déployant un programme de référencement (transporteurs et prestataires propriétaires privés, exploitants, agriculteurs, forestiers).
- Analyser la capacité annuelle de production des fournisseurs référencés afin de la mettre en cohérence avec les besoins commerciaux de l'entreprise.
- Identifier les principaux leviers d'optimisation de l'approvisionnement en matières premières en négociant des contrats de transfert, en améliorant la programmation de transport et en négociant les prix afin de contribuer à l'amélioration des process internes de logistique.

Développement de l'activité de négoce

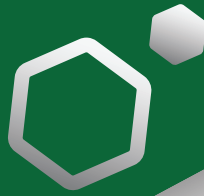
- Identifier de nouveaux producteurs et fournisseurs potentiels de matières organiques ou des filières de valorisation partenaires (méthanisation : forêt - bois, agricole...).
- Auditer les fournisseurs et mettre en place des procédures, méthodes et outils permettant d'améliorer la performance générale de l'approvisionnement et de prendre des choix stratégiques.
- Élaborer des offres technico-commerciales rentables qui répondent aux exigences et besoins de l'entreprise.
- Faire évoluer les offres commerciales (en établissant une veille marché : activités, concurrents, clients), les normes et les certifications.

PRINCIPALES CONNAISSANCES MÉTIERS ET TECHNIQUES

- Connaissance des enjeux d'une entreprise en biotechnologie.
- Connaissances en agronomie et/ou filière bois.
- Connaissances en négoce des matières organiques et/ou déchets.
- Connaissance de la négociation contractuelle du secteur et des marchés de l'énergie.
- Connaissance de l'économie d'une entreprise et des principes de rendement et des marges.
- Connaissance de la réglementation liée aux matières organiques (déchets, biodéchets, sous-produits...).
- Connaissance des certifications en lien avec le domaine d'intervention de l'entreprise (PEFC, FSC).
- Compétences techniques sur la logistique.
- Capacités rédactionnelles (notes de synthèses, rapports, reporting).
- Anglais professionnel courant (écrit, oral).

PRINCIPALES CERTIFICATIONS ET CONDITIONS POUR ACCÉDER À CE MÉTIER

- Master ou Ingénieur de la filière bois ou Agronome (niveau 7).
- École de commerce (niveau 7) avec idéalement une première expérience professionnelle spécialisée en agronomie et environnement et en négoce ainsi qu'en commerce de matières organiques des déchets et en négociation contractuelle dans un de ces secteurs d'activité.
- Licence professionnelle Commerce international spécialisation bois et dérivés (niveau 6).
- BTS Gestion forestière ou Agronomie (niveau 5) avec une expérience minimale de 5 ans dans l'approvisionnement de la biomasse.



Logisticien
Ingénieur agronome ou forestier
Commercial avec une expérience
professionnelle de négoce
de la matière organique



Gestionnaire de la
biomasse



Responsable de l'activité biomasse
Directeur achats et ventes

TENDANCES PROSPECTIVES SUR LES MÉTIERS ET COMPÉTENCES À L'HORIZON 2025-2030

◆ Court terme

Très fort besoin de montée en compétences de médiation : vulgarisation et pédagogie vis-à-vis des associations défendant l'environnement et vis-à-vis des actionnaires de l'entreprise.

Capacité à valoriser et développer l'approvisionnement local et à développer les liens avec le milieu rural.

◆ Moyen terme

Capacité à établir une veille sur la réglementation, les certifications et les normes et savoir adapter la stratégie d'approvisionnement en adéquation avec ces évolutions.





RESPONSABLE DE LA SUPPLY CHAIN

Autres dénominations : Supply chain manager
Responsable de la planification et de la gestion de production

SECTEUR

Toute l'industrie
et dans certains
services

CODE ROME

H1401 : Management et ingénierie
gestion industrielle et logistique.

PRINCIPALES CONDITIONS D'EMPLOI ET D'EXERCICE

Emploi transversal entre plusieurs
services : achat, approvisionnement,
production, vente, stockage, distribution,
maintenance, recyclage...
Déplacements ponctuels (stocks externa-
lisés, clients, transporteurs...)
Télétravail.

DÉFINITION DU MÉTIER

Il assure la performance
et optimise la supply chain
industrielle (planification, approvi-
sionnement, logistique, Master Data...)
afin de répondre aux objectifs internes et
externes de services, en tenant compte des coûts,
des délais et de la QHSSE.

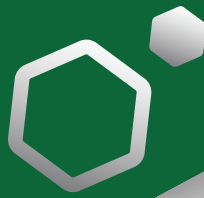
Il répond aux stratégies spécifiques de chaque ser-
vice tout en conciliant les besoins de ces derniers.
Il établit sa propre stratégie globale de toute la
chaîne logistique en prenant notamment en compte
le stockage de la biomasse (e.g. question de durée
de vie) et les process de transformation (e.g. flux
en continu dans l'usine).

Il maîtrise les flux et les différentes interfaces pour
obtenir un avantage concurrentiel pour l'entreprise.

CARACTÈRE STRATÉGIQUE

Métier à forte valeur stratégique, tension
moyenne de recrutement, forte évolution de
compétences (transport, approvisionnement,
télétravail, ACV-écoconception).





GRANDS DOMAINES D'ACTIVITÉS

Définition et mise en œuvre de la stratégie de la supply chain ?

- Coordonner le lien de la chaîne d'approvisionnement entre la fabrication et la vente.
- Définir les objectifs de la supply chain, en prenant en compte la stratégie de chaque service concerné par la chaîne d'approvisionnement en matières premières (achat, approvisionnement, production, vente, stockage, distribution, maintenance, recyclage), à la livraison au client en lien avec le pilotage ACV.
- Superviser et coordonner la coopération de la chaîne d'approvisionnement.
- Optimiser les processus d'achat, d'expédition et d'administration des ventes en définissant les ressources, moyens, méthodes et outils spécifiques.
- Animer l'équipe, piloter la charge de travail du service et la performance de la supply chain : définir les objectifs, la méthodologie et les compétences nécessaires, assurer les recrutements, mettre en place la formation et le développement des équipes, manager les équipes à distance dans le cadre du télétravail...
- Gérer le budget et les ressources de la supply chain.

Développement de l'amélioration continue

- Conduire une réflexion permanente sur l'amélioration et le développement de la supply chain.
- Mettre en place des tableaux de bord et des indicateurs de mesure de la performance de la supply chain pour assurer le suivi, l'analyse et le reporting de l'activité ainsi que la mise en œuvre opérationnelle des objectifs.
- Apporter les ajustements correctifs nécessaires à l'amélioration continue : réduction des délais, apport de flexibilité, amélioration du processus de vente et des plannings, instauration d'outils informatiques en lien avec la supply chain...
- Coordonner les changements et interactions avec les services (production, finance, commercial, R&D et laboratoire, support...) et assurer l'animation des réunions.

- Faire progresser le niveau de service des gammes de produits en veillant à ce que les coûts associés soient minimales tout en contribuant à l'élaboration du SLA (Service Level Agreement).
- Développer la relation avec les fournisseurs prestataires et créer des nouveaux partenariats.

PRINCIPALES CONNAISSANCES MÉTIERS ET TECHNIQUES

- Connaissances en logistique et supply chain.
- Connaissance de la production.
- Connaissance des logiciels et des systèmes d'information logistiques (SAP, ERP, ECR, CRM, WMS) et des modules adéquats (transport, planning, stockage, etc.).
- Connaissance de la gestion d'entreprise (calculs de coûts pour la prise de décisions).
- Connaissance des outils d'amélioration continue (culture du lean manufacturing).
- Connaissance des outils de pilotage et d'indicateurs de performance.
- Capacités rédactionnelles (notes, synthèses, rapports).
- Connaissances en management d'équipe, management à distance et dans l'accompagnement des collaborateurs dans leurs évolutions professionnelles.
- Connaissance des techniques de négociation.
- Anglais professionnel courant (écrit, oral).

PRINCIPALES CERTIFICATIONS ET CONDITIONS POUR ACCÉDER À CE MÉTIER

- Ingénieur ou Master avec une spécialisation supply chain ou École de commerce (niveau 7).
- Licence supply chain (niveau 6).
- Expérience professionnelle longue (3-5 ans) dans le domaine de la supply chain ou de la production ainsi qu'une solide expérience du management d'équipe.



MOBILITÉS VERS ET DEPUIS LE MÉTIER STRATÉGIQUE



TENDANCES PROSPECTIVES SUR LES MÉTIERS ET COMPÉTENCES À L'HORIZON 2025-2030

◆ Court terme

Le métier évolue beaucoup : les aspects réglementaires en lien avec l'écologie et la protection de la biodiversité et de l'environnement nécessitent une gestion particulière des solutions mises en place pour les transports et l'approvisionnement.

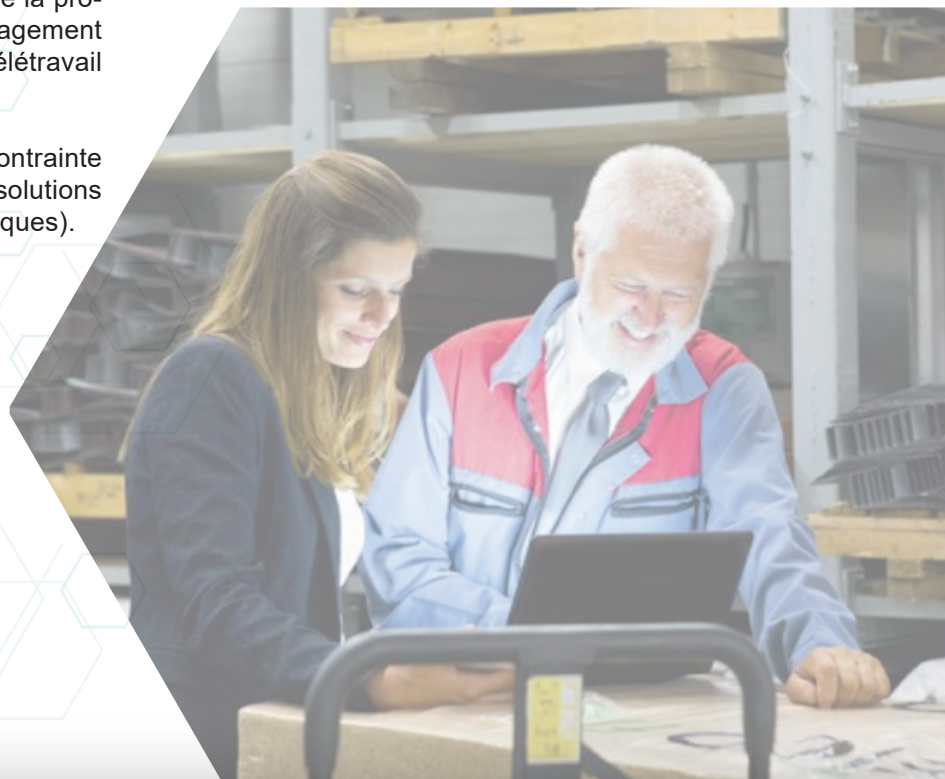
L'approvisionnement de produits de biomasse est priorisé au sein de la région. Elle est un enjeu majeur nécessitant une vision élargie de la production en région, afin de réduire les coûts inhérents au transport.

La capacité à travailler en transversalité est une compétence clé puisque le responsable de la supply chain coordonne la chaîne d'approvisionnement entre la production et la vente. Des compétences en management à distance sont également nécessaires car le télétravail s'est fortement développé.

L'allongement des temps de livraison est une contrainte qu'il convient de gérer, notamment grâce aux solutions digitales nouvelles (logiciels et modules spécifiques).

◆ Moyen terme

Il convient à l'avenir que les formations en supply chain intègrent des notions d'ACV, de calculs de coûts et d'utilisation de logiciels de planification, de stockage et de transport.





TECHNICIEN EN LOGISTIQUE INDUSTRIELLE

Autre dénomination : Gestionnaire des flux

SECTEUR

Toute l'industrie

CODE ROME

H1403 : Intervention technique en gestion industrielle et logistique.

PRINCIPALES CONDITIONS D'EMPLOI ET D'EXERCICE

Port de charges (20kg et plus).

DÉFINITION DU MÉTIER

Dans le cadre des biotechnologies industrielles, le technicien en logistique industrielle doit assurer l'alimentation en biomasse dans une industrie qui travaille en flux continu avec parfois des capacités de stockage limitées.

Il gère des flux entrants et sortants d'une entreprise ainsi que le stockage extérieur.

Il aide aux chargements et déchargements des camions. Il supervise la gestion des déchets sur site et assure l'entretien périodique du matériel de levage ainsi que des véhicules utilitaires.

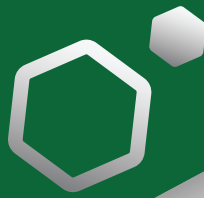
Il est responsable des commandes des différents consommables.

CARACTÈRE STRATÉGIQUE

Métier en tension moyenne de recrutement.

Les entreprises ont des difficultés à trouver des profils formés et capables d'évoluer et de s'adapter aux exigences en lien avec les systèmes SAP, les normes liées aux matières dangereuses et la réglementation de plus en plus stricte.





GRANDS DOMAINES D'ACTIVITÉS

Gestion des stocks de matières premières et de produits finis

- Réceptionner des marchandises et gérer les produits entrants et sortants dans le respect des procédures de l'entreprise.
- Vérifier la réception des matières dangereuses en utilisant des questionnaires auprès des chauffeurs dans le respect des processus de vérification de la législation permettant le cas échéant de refuser ou de notifier la marchandise.
- Organiser le transport des flux entrants et sortants.
- Gérer l'approvisionnement des unités de travail/ateliers en fonction de la planification préalablement établie.
- Assurer le stockage (manutention et rangement avec chariot élévateur) des matières premières et des produits finis.
- Respecter les cahiers des charges clients dans le cadre du conditionnement des produits finis (quantité, emballages).
- Assurer la gestion des déchets en respectant les procédures QHSSE.
- Participer à l'amélioration continue : identification des points critiques, mesures du temps de passage.

Gestion de la comptabilité et de l'administratif

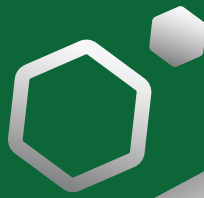
- Déclarer les entrées et sorties de l'entreprise à l'aide d'un logiciel spécialisé (SAP) permettant à celle-ci d'assurer l'inventaire, l'étiquetage et la gestion de stocks LIFO/FIFO.
- Classer et archiver l'ensemble des documents associés à l'activité pour permettre d'assurer le lien entre les salariés du service logistique (réception/expédition).

PRINCIPALES CONNAISSANCES MÉTIERS ET TECHNIQUES

- Connaissance de la logistique industrielle, de l'environnement de la biotechnologie et du transport.
- Connaissance de la gestion des flux (logiciels spécifiques type SAP).
- Connaissance de la réglementation en matière d'hygiène et de sécurité.
- Habilitation CACES (1A, 1B, 3 et 6).
- Notions d'anglais technique pour renseigner les logiciels SAP.

PRINCIPALES CERTIFICATIONS ET CONDITIONS POUR ACCÉDER À CE MÉTIER

- BTS, BUT en logistique/Technicien en logistique industrielle (niveau 5/6).
- Une expérience d'au moins 3 ans dans la logistique en milieu industriel est appréciée.



MOBILITÉS VERS ET DEPUIS LE MÉTIER STRATÉGIQUE



TENDANCES PROSPECTIVES SUR LES MÉTIERS ET COMPÉTENCES À L'HORIZON 2025-2030

◆ Court terme

Une évolution forte des systèmes SAP qui gèrent l'étiquetage, le conditionnement et le stockage et qui nécessitent quelques notions d'anglais.

Des normes en constante évolution et davantage strictes à l'instar de celles régissant le stockage des déchets.

